

Fließend Geschäfte machen.

Präzise Technologie für Schüttgüter. UCON

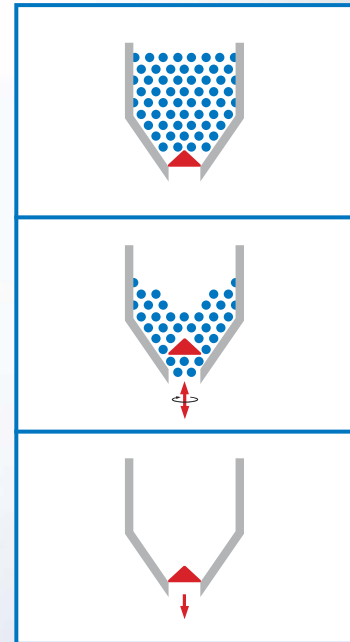
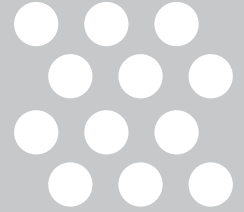


Bild unten: Staubarmes Abfüllen und Dosieren aus Container in Kleingebinde.

Erfahrung und Know-how, das sich für Sie bezahlt macht.

Schüttgut-Lösungen für Ihren optimalen Produktfluss. UCON

Seit über 260 Jahren steht die heutige UCON für Qualität, Anspruch und Lösungsentwicklungen. Wenngleich sich Produkt-Anforderungen ändern, an unserem Werteverständnis ändert sich nichts. ■

So ist das auch in der Entwicklung von Schüttgutsystemen. Hier setzt UCON die ganze Erfahrung als Spezialist für IBC Containersysteme dafür ein, perfekte, auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Lösungen aus einer Hand unter einem Dach zu entwickeln und zu produzieren.

Unsere Kunden kommen aus unterschiedlichen Branchen wie Chemie, Pharma, Nahrungsmittel, Baustoffe oder Kunststoffe. So unterschiedlich wie die Branchen, sind dabei auch die individuellen Anforderungen. Eines ist aber immer gleich: Keine Kompromisse in Sachen Sicherheit und Effizienz! Staubfreiheit, Explosionsschutz, Vermeidung von Kreuzkontamination, keine Unterbrechungen des Produktionsflusses bei schwerfließenden Materialien und absolute Restentleerung sind dabei nur einige wichtige Themen.

UCON entwickelt passend für Ihre Schnittstellen Einzelkomponenten oder Komplettlösungen „Made in Germany“. Flexibilität und Langlebigkeit die sich bezahlt macht. Überzeugen auch Sie sich von der Leistungsfähigkeit unserer Schüttgutsysteme bei einer Präsentation in unserem Service Center im badischen Hausach.



UCON bietet Ihnen:

- Experten Know-how
- After-Sales-Service
- Prozeßsicherheit
- Wirtschaftlichkeit
- Zuverlässigkeit
- Innovative Lösungen
- Flexibilität
- Baukastensysteme
- Optimale Schnittstellen

Vielfalt für Ihren Produktionsfluss.

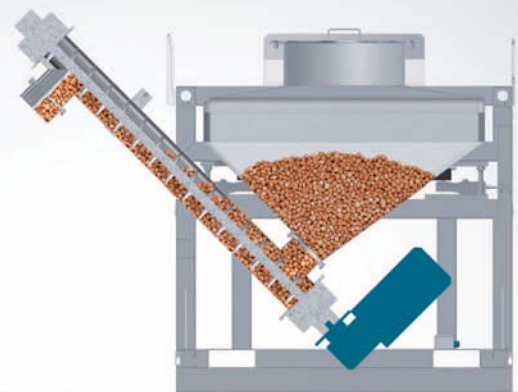
Für jedes Medium
das richtige Schüttgut Handling System. UCON



*Entleer- und Dosiersystem
mittels Kegel – Typ BPK
für schwerfließende und
klebrige Schüttgüter*



*Dosiersystem mittels
Vibrationsklappe – Typ BP-DOS
für höchste Dosiergenauigkeit*



*Entleer- und Dosiersystem mittels
Transportschnecke – Typ BP-S
mit anschließendem vertikalen
Transport*

Wir von UCON setzen unsere ganze Erfahrung als **Spezialisten** für Containersysteme dafür ein, präzise Technologien für Schüttgüter zu entwickeln. So entstehen individuelle Produkte zum Verpacken, Transportieren, Mischen, Dosieren, Befüllen, Entleeren und Lagern von Schüttgütern – als kompatible Einzelbausteine oder als komplexe Schüttgutanlage. Ein Höchstmaß an **Sicherheit** und **Hygiene**, an Perfektion und Langlebigkeit ist dabei unser Standard mit nur einem Ziel: Ihre Zufriedenheit. Geben Sie uns Ihre persönliche Aufgabe. Wir machen Ihr X zu einem U. UCON

Spezialist für exaktes Mischen, Dosieren und Entleeren von Schüttgütern. UCON

Die UCON Produktpalette deckt Ihren kompletten Herstellungsprozess ab. UCON Produkte können mit gewünschten Schnittstellen ausgerüstet werden, die sich reibungslos in Ihren Produktionsablauf integrieren lassen und somit alle UCON Produktvorteile entfalten. ■

Transport – UCON IBC Transportcontainer sind in allen Logistik- und Produktionsbereichen einsetzbar.

Mischen – Für die UCON Taumelmischeranlage für 500 bis 3.000 Liter Gebinde empfehlen wir den Einsatz der UCON Schüttgutbehälter BPO, LBP, LNB oder BPK als Mischcontainer. Das Produkt befindet sich von der Dosierung bis zur Abfüllung im gleichen Behältnis. Dadurch entsteht geringst möglicher Reinigungsaufwand. Die Drehzahlen der Container liegen in einem Bereich von 3-20 U/min. Die Anlage ist in einfacher, robuster Ausführung für die Chemie und in einem pharmazeutischen GMP-konformen Design lieferbar.

Dosieren – Die speicherprogrammierbare Steuerung der UCON-Schüttgut-Dosieranlage regelt die Dosierung des Materials aus den Containern. Mit Hilfe von einstellbaren Parametern kann jedes Produkt über die drei Dosierphasen grob, mittel und fein exakt ausgetragen und zum schnellen und sicheren Erreichen eines Zielgewichtes optimiert werden. Eine kontinuierliche Materialzufuhr für nachgelagerte Prozesse wird über einen geregelten Durchfluss pro Zeitintervall eingestellt. Damit können auch Langzeitprozesse präzise mit Material versorgt werden.

Entleeren – Die automatische UCON Entleeranlage gewährleistet eine atmosphärisch abgeschirmte Abfüllung. Das Produkt bleibt frei von Umgebungseinflüssen und auch das Bedienpersonal wird nicht durch das Produkt kontaminiert.

Lagerung – UCON Container bieten ein Höchstmaß an Flexibilität und Sicherheit für Lagerung und Zwischenlagerung.

1. Vollautomatische, mobile Batch-Verwiegung

2. Auslass mit Dosierklappe

3. Schüttgutcontainer – Typ BPK

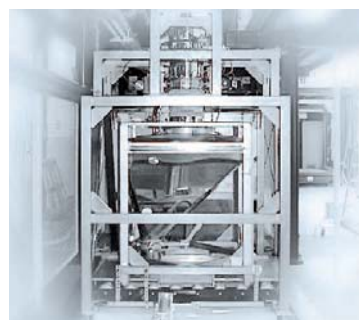
4. Schüttgutcontainer – Typ BP mit Absperklappe und Handrad

5. Entleerstation mit Wiegezellen

6. Containershuttle als Dosierwagen mit integrierter Waage

7. Container-Taumelmischeranlage

8. Automatische Entleeranlage



Produktionsablauf in Bestform.

Anlagentechnik maßgefertigt. UCON

Manchmal ist Standard nicht genug. Hier setzt UCON an. Entwicklung und Fertigung arbeiten bei uns Hand in Hand unter einem Dach. So entstehen individuelle Komplettlösungen, die den Bedürfnissen Ihrer Schüttgüter gerecht werden. ■

Sie sind Spezialist auf Ihrem Gebiet. Ihr Produkt verdient Perfektion ohne dabei die Wirtschaftlichkeit und die Produktionssicherheit aus den Augen zu verlieren. Darauf stellen wir von UCON uns täglich ein. Bei jedem Auftrag aufs Neue. Denn jeder Auftrag ist anders. Aber, keine Sorge, je spezieller es wird, desto mehr sind wir im Element.

UCON fertigt Ihnen auch Lösungen in Form eines Baukastensystems, welches trotz Individualität effiziente Standardfunktionalität bietet. Gemäß den Qualitätsanforderungen bei der Produktion pharma-

zeutischer Produkte und der Lebensmittelherstellung sind die UCON-Anlagen CIP/DIP fähig.

UCON Containersysteme setzen Maßstäbe in Bezug auf Neuerungen und Weiterentwicklungen der Kegelventil-Technologie. Die Verarbeitung von Pulver bedeutet mehr und mehr den senkrechten Weg zu gehen und zusätzlich die Schwerkraft zu nutzen, um Rohmaterialien in die entsprechenden Verarbeitungseinrichtungen wie Mischer, Mühlen, Siebstationen etc. zu transportieren.

UCON Systeme arbeiten halb- oder vollautomatisch je nach Kundenwunsch. Staubbelastungen für Mitarbeiter und Kreuzkontaminationen werden vermieden. Exakte Dosierungssysteme befüllen Ihre Zielbinde gravimetrisch oder volumetrisch und sorgen so für einen reibungslosen und maßgefertigten Produktionsablauf bei absoluter Restentleerung. UCON – YOU CAN!

UCON Kleingebindeabfüllanlage für Endprodukte

UCON Karton- oder Sackabfüllanlage





Ihr Kontakt für Sicherheit. Immer der richtige Partner. UCON

Vertretungen in Europa

Belgien

(Flandern und Brüssel)

UCON Belgien
Buro Noordhof
Postbus 2754
NL-3800 GJ Amersfoort
Tel. +31 33 45 72 592
Fax +31 33 45 70 828
info@ucon-nederland.nl
www.ucon-belgie.be

Belgien (Wallonien)

Hirschfeld Emballages S.A.
Gilles Emaïlle
Le Bourg
FR-37510 Berthenay
Tel. +33 24 74 35 875
Fax +33 24 74 35 876
gilles.emaille@wanadoo.fr
www.hirschfeld-emballages.fr

Frankreich

Hirschfeld Emballages S.A.
Gilles Emaïlle
Le Bourg
FR-37510 Berthenay
Tel. +33 24 74 35 875
Fax +33 24 74 35 876
gilles.emaille@wanadoo.fr
www.hirschfeld-emballages.fr

Großbritannien

UCON UK Ltd.
PO Box 2088
GB-BL6 5WS Bolton
Tel. +44 77 66 05 5270
Fax +44 87 06 22 1492
sales@ucon.co.uk
www.ucon.co.uk

Italien

Claudio Savini & Figli S.r.l.
Via Vincenzo Monti 44
IT-20123 Milano
Tel. +39 02 46 84 41
Fax +39 02 49 80 395
mach@savinimilano.com
www.savinimilano.com

Niederlande

UCON Niederlande
Buro Noordhof
Postbus 2754
NL-3800 GJ Amersfoort
Tel. +31 33 45 72 592
Fax +31 33 45 70 828
info@ucon-nederland.nl
www.ucon-nederland.nl

Polen

IBC S.J.
Lukasz Tomaszek
Ul. Batorego 4 A
PL-05-400 Otwock
Tel. +48 22 77 93 166
Fax +48 22 39 87 358
info@ibc-services.pl
www.ibc-services.pl

Portugal

IBERACERO PORTUGAL
Zona Industrial Maia 1
Sector 1 - Lote 45
P-4475-132 Gemunde
Tel. +351 22 947 9020
Fax +351 22 947 9029
helder.alves@iberacero.pt
www.iberacero.com

Skandinavien

Interbulk A.S.
Bernt Iversen
Box 89
Ytre Laksevåg
NO-5848 Bergen
Tel. +47 55 94 03 20
Fax + 47 55 34 69 40
bernt.iversen@interbulk.no
www.interbulk.no

Spanien

Vorkauf Sociedad Anònima
Commandante Franco 3
ES-28016 Madrid
Tel. +34 91 35 91 712
Fax +34 91 35 00 431
vorkauf@vorkauf.es
www.vorkauf.es

Tschechien

OBAL Centrum s.r.o.
OBAL 35
CZ-53304 Sezemice
Tel. +420 466 971 260
Fax +420 466 970 121
info@obal-centrum.com
www.obal-centrum.com

Vertretungen außerhalb Europas

Argentinien, Brasilien, Mexiko, Paraguay, Uruguay

UCON Mercosur
Federico A. Bökenhans
Rogelio Gómez 48
X-5864 Villa Rumipal/Córdoba
Argentinien
Tel./Fax +54 3546 498 842
Mobil +549 341 605 8899
ucon.mercosur@gmail.com

Indien

Chamunda Pharma
Machinery PVT. LTD.
IN-Ahmedabad 382 445
Tel. +91 98 24 27 62 00
Fax +91 79 25 84 10 07
gaurav@cm1981.com
www.cm1981.com

Japan

Akataka Engineering Co., Ltd.
Shizuoka Prefecture
632 Higashishijii Numazu
JP-Shizuoka 410-0302
Tel. +81 559 25 6666
Fax +81 559 25 6688
hagiwara@akataka.co.jp
www.akataka.co.jp

Lateinamerika

UCON Lateinamerika
Pasaje D N20-142 y Calle Bolivia
EC-Quito, Ecuador
Tel. +593 2 603 45 44
k.renner@ucon-sa.com
www.ucon-sa.com

Russland

OOO Gewima
Projezd Serebrjakowa 6
RU-129343 Moskau
Tel. +7 495 782 1264
Fax +7 495 782 1176
info@gewima.ru
www.gewima.ru

UCON AG

Containersysteme KG

Gustav-Rivinius-Platz 2
D-77756 Hausach

Tel. +49 7831 77-0
Fax +49 7831 77-209
info@ucon.de
www.ucon.de

